

STE-NT INCHIOSTRO PER TAMPOGRAFIA

CARATTERISTICHE:

STE è l'inchiostro mono e bicomponente con il maggior campo di applicazione, in quanto si utilizza su una vasta gamma di materiali. Di aspetto semi lucido, caratterizzato da un'ottima coprenza e stampabilità.

Indicato anche per la stampa in tampografia rotativa.

APPLICAZIONE:

STE è indicato per ABS, SAN, poliammide (PA), policarbonato (PC), plexiglass (PMMA), PVC rigido, polipropilene e polietilene (PE PP) pretrattati. Buoni risultati si ottengono anche su alcune superfici verniciate, carta, legno, pelle.

Non adatto alla stampa su PVC soffice perché incompatibile con i plastificanti del materiale.

DILUIZIONE ED IMPIEGO:

STE è un inchiostro mono e bicomponente, quando è utilizzato come mono componente deve essere diluito con il **diluyente universale per tampografia D2** in quantità variabile dal 5% al 20%.

In ambienti caldi ed in presenza di dettagli fini o di immagini retinate può essere necessario ritardare l'evaporazione del diluyente. In questi casi è preferibile utilizzare il **diluyente medio M2** in alternativa al D2 o l'aggiunta di piccole quantità del **ritardante R2** in percentuali progressive fino ad un massimo del 10%.

In macchine con sistema di raclatura ermetico a rinfresco inchiostro, ovvero dove la dimensione dell'immagine è superiore al diametro del bicchiere, è consigliabile aggiungere progressivamente il **diluyente BGA** (vedi Scheda Tecnica Additivi) in quantità variabile dal 5% al 15%. Quando è utilizzato come bicomponente, STE va additivato con lo specifico **catalizzatore C1** in rapporto di **10:1 (STE : C1)** prima di essere diluito.

La durata dell'inchiostro miscelato (pot life) a temperatura ambiente di circa 20°C è di 8-10 ore, dopodiché diminuiscono la resistenza e l'adesione, anche se l'inchiostro può sembrare fluido e lavorabile.

Un'elevata temperatura dell'ambiente riduce il tempo di utilizzo dell'inchiostro.

In alternativa al catalizzatore C1 si può utilizzare il **catalizzatore C1N**, più lento nella reazione, che allunga il pot life dell'inchiostro in macchina, ne migliora l'elasticità e non crea ingiallimento col passare del tempo.

ESSICCAZIONE E POLIMERIZZAZIONE:

STE asciuga per evaporazione dei solventi ed il tempo di essiccazione (fuori polvere) a temperatura ambiente di circa 20°C è pari a 1-2 minuti.

Si può accelerare l'essiccazione utilizzando forni a circolazione aria calda (circa 60-80°C) o dispositivi a spot ad elevata temperatura (ad aria o a raggi infrarossi), direttamente montati su sistemi di convogliamento pezzi (es: tavole rotanti, convogliatori ecc.). In questo ultimo caso il tempo di essiccazione è di pochi secondi. Quando usato come bicomponente la polimerizzazione, ovvero l'indurimento completo dell'inchiostro, avviene per legame chimico tra la resina dell'inchiostro ed il catalizzatore e si completa dopo 5-6 giorni.

Schematicamente possiamo riassumere i tempi di essiccazione polimerizzazione a temperatura ambiente (circa 20°C) nel modo seguente:

- fuori polvere: 1-2 minuti
- impilabile: 15-20 minuti
- indurimento totale: 1-2 giorni (come monocomponente) 5-6 giorni (come bicomponente)
- pot life (quando usato come bicomponente): 8-10 ore

RESISTENZA:

Dopo il completo indurimento, STE ha una buona resistenza all'alcool, a vari prodotti chimici e all'abrasione, che aumenta quando è utilizzato come bicomponente.

La pigmentazione ha un'ottima resistenza alla luce, con una solidità che varia da 7 a 8 Din.

SICUREZZA:

Leggere attentamente la scheda di sicurezza dell'inchiostro prima di utilizzarlo. Le schede di sicurezza sono compilate in conformità alla direttiva europea 91/155, in materia di sostanze pericolose; al loro interno troverete le istruzioni relative alle precauzioni d'uso, allo stoccaggio ed alle misure di primo soccorso.

PULIZIA:

Per la pulizia di tutte le parti che vengono a contatto con l'inchiostro è consigliato il **diluyente TAV**, sia per uso manuale che in vasche lavapezzi automatiche. Per la pulizia in vasche ad ultrasuoni utilizzare lo specifico **cleaner HTV**.

CONSERVAZIONE:

STE, immagazzinato in ambiente fresco e asciutto ed in contenitori ben chiusi ha una durata di circa 2 anni.

Ulteriori informazioni sono riportate sulle apposite schede di sicurezza.

PUNTO DI INFIAMMABILITÀ:

Oltre 40°C.

GAMMA COLORI

STE fa riferimento alla cartella colori TOSH tinte lucide per bicomponenti che comprende una scelta di 22 tinte standard, di cui 12 tonalità ad elevata coprenza, 11 tinte MX, 3 di quadricromia, 5 metallizzate e 5 fluorescenti.

Le tinte metallizzate oro e argento sono disponibili già miscelate. In alternativa, le varie tonalità oro e argento si possono preparare anche con le paste della serie PO e PA (vedi Scheda Tecnica Additivi). Quest'ultime si preparano al momento dell'utilizzo aggiungendo la pasta alla base trasparente con il seguente rapporto di miscelazione:

Base trasparente BTE / pasta oro PO = 3/1

Base trasparente BTE / pasta argento PA = 4/1

Tutte le tonalità dei colori sono miscelabili tra loro. Per la preparazione delle tinte speciali utilizzare i colori della serie MX. Su specifica richiesta è possibile avere tinte speciali a campione.

Tutti i pigmenti che compongono la gamma colori STE appartengono alla serie NT (non tossici) ovvero conforme alla normativa europea EN 71 parte 3, esenti da metalli pesanti e da migrazione di elementi nocivi.

TINTE LUCIDE PER BICOMPONENTI

Standard

A1X.STE 01/G	GIALLO LIMONE
A1X.STE 02/G	GIALLO MEDIO
A1X.STE 03/G	GIALLO CALDO
A1X.STE 06/G	ARANCIO
A1X.STE 08/G	GIALLO OCRA
A1X.STE 11/R	ROSSO CHIARO
A1X.STE 12/R	ROSSO BRILLANTE
A1X.STE 13/R	ROSSO CARMINIO
A1X.STE 16/R	ROSA
A1X.STE 21/B	BLU CHIARO
A1X.STE 22/B	BLU MEDIO
A1X.STE 23/B	BLU ULTRA
A1X.STE 24/B	BLU SCURO
A1X.STE 25/B	TURCHESE
A1X.STE 28/B	VIOLA
A1X.STE 31/V	VERDE CHIARO
A1X.STE 32/V	VERDE PINO
A1X.STE 33/V	VERDE BRILLANTE
A1X.STE 41/M	MARRONE CHIARO
A1X.STE 42/M	MARRONE SCURO
A1X.STE 00	BIANCO
A1X.STE 100	NERO

Elevata coprenza

A1X.STE/EC 01G	GIALLO LIMONE COPRENTE
A1X.STE/EC 02G	GIALLO MEDIO COPRENTE
A1X.STE/EC 03G	GIALLO CALDO COPRENTE
A1X.STE/EC 06G	ARANCIO COPRENTE
A1X.STE/EC 11R	ROSSO CHIARO COPRENTE
A1X.STE/EC 12R	ROSSO BRILLANTE COPRENTE
A1X.STE/EC 13R	ROSSO CARMINIO COPRENTE
A1X.STE/EC 21B	BLU CHIARO COPRENTE
A1X.STE/EC 28B	VIOLA COPRENTE
A1X.STE/EC 31V	VERDE COPRENTE
A1X.STE/EC 00	BIANCO COPRENTE
A1X.STE/EC 100	NERO COPRENTE

STE è disponibile in confezioni da 1 e da 5 Kg.

GAMMA ADDITIVI

Consultare la Scheda Tecnica Additivi specifica per maggiori informazioni sui singoli prodotti.

AVVERTENZE

Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica sono comunicate in assoluta buona fede e si basano sulle nostre attuali conoscenze. Non sono da ritenersi in nessun modo impegnative in quanto le condizioni d'impiego dei prodotti hanno luogo al di fuori del nostro controllo. Si consiglia vivamente di effettuare prove preliminari al fine di verificare l'idoneità del prodotto, prima di iniziare una nuova produzione. L'utilizzo del prodotto per le varie applicazioni è sotto l'esclusiva responsabilità del cliente.

TINTE MX

A1X.STE 101/MX	GIALLO
A1X.STE 102/MX	GIALLO CALDO
A1X.STE 103/MX	ARANCIO
A1X.STE 111/MX	ROSSO
A1X.STE 112/MX	ROSSO BRILLANTE
A1X.STE 116/MX	MAGENTA
A1X.STE 122/MX	BLU
A1X.STE 128/MX	VIOLA
A1X.STE 131/MX	VERDE
A1X.STE 00/MX	BIANCO
A1X.STE 100/MX	NERO

TINTE DI QUADRICROMIA

A1X.STE 60/GQ	GIALLO QUADRICROMIA
A1X.STE 61/RQ	MAGENTA QUADRICROMIA
A1X.STE 62/BQ	CYAN QUADRICROMIA

TINTE METALLIZZATE

A1X.BOE 400	ORO PALLIDO
A1X.BOE 410	ORO RICCO
A1X.BOE 420	BRONZO
A1X.BAE 500	ARGENTO
A1X.BAE 510	ARGENTO LUX

TINTE FLUORESCENTI

A1X.STE 200/GF	GIALLO FLUORESCENTE
A1X.STE 210/AF	ARANCIO FLUORESCENTE
A1X.STE 220/RF	ROSSO FLUORESCENTE
A1X.STE 230/PF	ROSA FLUORESCENTE
A1X.STE 240/VF	VERDE FLUORESCENTE

TRASPARENTI

A1X.STE BTE	BASE TRASPARENTE
A1X.STE PTE	PASTA DA TAGLIO