

CT-MS 300-FR
DIN 4102-B1



MESH COATED

Mesh 300
FLAME RETARDANT

Elemento	Descrizione	Caratteristiche	
Struttura del Tessuto	Resistenza del Tessuto (DIN EN ISO 2060)	Elevata Resistenza dei Fili 100% PES (1000D*1000D)	
	Struttura Tessile	12*12/pollice ²	
	Peso del Tessuto	125 gr/m ²	
	Resistenza alla Rottura DIN 53354	Ordito: 1900/Trama: 1900	N/5 cm
	Resistenza alla Lacerazione DIN 53356	Ordito: 250/Trama: 250	N/5 cm
Struttura Intercast	Tipo di Struttura	Tessuto Ricoperto/Impregnato per Colata più rivestimento finale	
	Peso Totale del Composito	300 ± 10 gr/m ² Tessuto + Emulsione vinilica spalmata	
	Rapporto (%) della superficie perforata	Superficie forata 58 % - Superficie stampabile 42 % ☒	
	Finitura della Superficie	Matt	
	Colore	Bianco (Stampa Mono-facciale)	
	Peso del Liner	100 gr/m ² (solo quando viene applicato)	
	Misure Disponibili	1,12/1,37 / 1,60 m x 30 m (con liner)	

Applicazioni	Stampa digitale, elevata stabilità e durata nel tempo. Per applicazioni indoor e outdoor. Il Mesh 300 gr/m ² è fornito solo nella versione auto-estinguente Classe 1 (DIN 4102 - B1) e, pur essendo un mesh, ha la massima resa cromatica. Quindi è un prodotto particolarmente raccomandato per applicazioni indoor, come allestimenti fieristici, eventi e per la realizzazione di grandi superfici stampate.
Stoccaggio	2 anni ad una temperatura limite di -5 °C / +45 °C. Mantenere in posti asciutti all'interno dell'imballo originale.
Limite Tecnico	Il prodotto può resistere a temperature di esercizio di -20 °C / +60 °C. Per limitatissimi periodi, il prodotto può sopportare temperature limite di -30°C / +70 °C.
Compatibilità di Stampa	Idoneo per la stampa digitale e serigrafia. Idoneo per inchiostri solvente, eco-solvente, UV e Latex (Latex: testato su Mimaki JV400LX e HP L26500, si raccomandano test di stampa se si utilizzano altri modelli). I test di stampa sono stati effettuati sui seguenti impianti e con inchiostri originali: Roland, Mimaki, Scitex, GDI, Vutex, Dust and HP. Note: data la grande varietà di produttori d'inchiostri e di stampanti, si raccomanda sempre di eseguire i test necessari prima della stampa.
Opzioni	Il prodotto è in classe 1 (DIN 4102-B1), flame-retardant ed è particolarmente raccomandato per la realizzazione di divisori stampati per fiere e mostre.
Riferimenti norme REACH ☒	In ottemperanza al D.L. N° 133 del 14.09.2009 pubblicato sulla Gazzetta Ufficiale, si informa che la sostanza Bis(2-ethyl(hexyl) phthalate (DEHP) è presente nella concentrazione del 16,30%. Per ulteriori informazioni richiedere copia conforme delle analisi eseguite sulle sostanze prese in esame dal REACH (Registration Evaluation Authorization of Chemicals). ☒
Note	Le informazioni si basano su ricerche che l'azienda ha scrupolosamente effettuato e che ritiene affidabili: ciononostante tali informazioni non costituiscono una garanzia totale. Data la grande varietà dell'uso di tali prodotti e il continuo sviluppo di nuove applicazioni, l'utilizzatore finale è tenuto a considerare l'adattabilità e la performance del prodotto in relazione all'uso, assumendosi i rischi che riguardano l'uso specifico. Il venditore non è responsabile né per i danni che eccedono il prezzo di vendita, né per eventuali danni incidentali. I parametri possono essere modificati anche senza preavviso.