

Elemento	Descrizione	Caratteristica
<b>Pellicola in PVC (Front Layer)</b>	<b>Tipo di materiale</b>	Film di PVC polimerico
	<b>Spessore</b>	180 ± 10 micron
	<b>Colore frontale</b>	Bianco latte
	<b>Colore retro</b>	Nero
	<b>Ritiro</b>	≥ 0.6 %
	<b>Tensione superficiale</b>	≥ 30 dyne/ cm
	<b>Opacità</b>	>99%
	<b>N° di fori</b>	Circa 130 / sq inch
	<b>Diametro dei fori</b>	1.6 mm
	<b>Distanza tra i fori</b>	2.4 mm
	<b>Spazi vuoti (trasparenza)</b>	40%
<b>Colla</b>	<b>Tipo</b>	Trasparente removibile (colla a base solvente, autoadesiva)
	<b>Peso (g/m<sup>2</sup>)</b>	30 ± 2
	<b>Condizioni di applicabilità</b>	15 °C~40 °C (intervallo termico)
	<b>Adesività Iniziale (Ball Tack)</b>	≥5 Steel Ball (GB4852-84/ CNS)
	<b>Resistenza alla depellicolazione</b>	≤ 5N/25 mm (GB2792-81/ CNS)
	<b>Tenuta</b>	≥ 800min (GB4854-84 CNS)
	<b>Durata prevista</b>	3 anni
	<b>Removibilità nel tempo</b>	Colla removibile in modo pulito dopo un anno, su superficie di vetro alla temperatura di 23-25 °C - RH 50-60%.
<b>Liner</b>	<b>Carta siliconata bianca</b>	105 g a superficie piena (55 g dopo la punzonatura) - liner di carta forato
	<b>OPP trasparente</b>	33 gr hot laminated - additional liner
	<b>Peso totale</b>	89 g ± 5 g/m <sup>2</sup>
	<b>Forza di rilascio</b>	FTM 3 N/25 mm 0,05 ≤ x ≤ 0,25
<b>Additional Liner</b>	<b>Consigli per la rimozione del liner</b>	Si raccomanda di rimuovere il doppio liner con estrema cautela. Dopo la stampa, il taglio manuale deve essere eseguito con forbici o cutter professionali dotati di lama ben affilata (evitare lame usurate). In tal modo si eviterà lo strappo del liner tra un foro e l'altro: ciò potrebbe infatti provocare lo sfaldamento del liner.
<b>Formati disponibili</b>	Metro x metro	1,37 x 50
<b>Stoccaggio</b>	12 mesi in condizioni normali ad una temperatura media di 22°C e umidità relativa di 50-55%.	
<b>Applicazioni</b>	Esposizione esterna a temperature medie europee: 3 anni. One way vision per stampa digitale e serigrafica: pubblicità per vetrine, grafica veicoli, metropolitane e pareti di vetro degli edifici.	
<b>Compatibilità con impianti e inchiostri</b>	Adatto per tutte le stampanti digitali a solventi, ecosolventi e UV- Curabile con sistemi applicativi a caldo come Phaeton, Infiniti, Mimaki, Roland, Vutek and HP Scitex. Studiato per inchiostri <b>Latex</b> (testato su Mimaki JV400LX e HP L26500 e Serie 300, si raccomandano test di stampa se si utilizzano altri modelli). Gli inchiostri devono essere quelli originali dei produttori delle stampanti. La migliore temperatura di stampa è 38-43°C. <b>Nota:</b> Si raccomanda particolare attenzione nel rimuovere l'additional liner, poiché potrebbe verificarsi la sfaldatura del primo liner di carta. Pertanto è necessario delaminare con cura i primi 2 cm (per tutta l'altezza) del materiale stampato, dopodiché si proceda alla delaminazione nello stesso modo in cui si opera con tutti i materiali auto-adesivi.	
<b>Norme di sicurezza</b>	In relazione a quanto previsto dal D.L. N° 133 del 14.09.2009 pubblicato sulla Gazzetta Ufficiale informiamo che il prodotto è conforme alle attuali norme REACH (Registration Evaluation Authorization of Chemicals) in merito alle sostanze e componenti chimiche. Per ulteriori informazioni si faccia riferimento alla copia certificata delle analisi condotte sulle sostanze prese in considerazione dalla REACH (Registration Evaluation Authorization of Chemicals).	
<b>N.B.</b>	I prodotti sono fabbricati con materie prime di alta qualità, tecnologie avanzate e personale specializzato. Inoltre sono garantiti da sistemi di controllo qualità scientifici. Tutti i prodotti hanno la garanzia di essere privi di difetti (sia nei materiali che nella produzione) al momento dell'imbarco e di soddisfare le caratteristiche di applicazione. In caso di difetti del prodotto, causati dal produttore, il risarcimento sarà limitato agli importi esposti in fattura. I dati sopra riportati sono i risultati aggiornati. Tali dati possono essere modificati anche senza preavviso, purché comportino risultati migliorativi. Il fornitore non è responsabile per tutte le conseguenze derivanti dall'uso improprio dei materiali e pertanto gli utilizzatori di tale materiale saranno tenuti ad eseguire i test necessari per determinarne l'idoneità all'utilizzo che intendono perseguire.	