



## **SCHEDA TECNICA – EPOCAT**

INCHIOSTRI EPOSSIDICI BICOMPONENTI LUCIDI

### **Materiali stampabili:**

Con gli inchiostri serie EPOCAT, a due componenti, si possono stampare svariati supporti di diversa natura, sia rigidi sia flessibili. Questi inchiostri si rivelano particolarmente utili per la loro grande versatilità e per il fatto che presentano buon'adesione su materiali che altrimenti non potrebbero essere stampati in serigrafia. Sono impiegati con ottimi risultati su metalli, vetro, ceramica, materie plastiche, etc.

### **Campi di applicazione:**

Gli EPOCAT trovano grand'applicazione nel campo delle targhe e dei pannelli in alluminio poiché presentano un'ottima resistenza alla piegatura, tranciatura, imbutitura ed agli agenti chimici. Sono stampati con ottimi risultati nel settore delle insegne pubblicitarie e luminose realizzate su materie plastiche rigide (Plexiglas) e su polistirolo. Si usano per la decorazione di bottiglie e contenitori in polietilene o polipropilene pre-trattati quando si desidera ottenere una buona resistenza agli agenti chimico-fisici. Inoltre solo con questi inchiostri a catalizzatore, possono essere stampate materie plastiche termoindurenti come la bachelite e la formica.

### **Caratteristiche:**

Questi inchiostri, a due componenti di facile stampabilità presentano le seguenti importanti caratteristiche:

#### **A. Adesione su tutti i supporti**

Si ottiene, su tutti i supporti, un buon livello di adesione. Su alcuni supporti, l'adesione è di tipo chimico fisico, su altri di tipo esclusivamente fisico.

#### **B. Resistenza agli agenti chimici ed al calore**

Questi inchiostri, dopo completa catalizzazione, presentano una straordinaria resistenza alla maggior parte dei prodotti chimici quali detersivi, grassi, olii, benzine, alcool e solventi organici. Resistono anche agli acidi ed alle soluzioni alcaline.

Possono essere tranquillamente applicati anche a quei materiali che vanno sottoposti al calore e a forti sbalzi termici (ad esempio: laminati per circuiti stampati).

#### **C. Elasticità e flessibilità**

Gli EPOCAT possono essere applicati non solo su superfici rigide ma anche su superfici che debbono essere sottoposte a piegature ed imbutiture. Si può notevolmente aumentare il grado di elasticità dell'inchiostro aumentando la percentuale di catalizzatore nella miscela.

#### **D. Finitura lucidissima e buona coprenza**

Gli EPOCAT, pur essendo inchiostri molto coprenti, presentano un aspetto lucidissimo in tutti i colori poiché sono inchiostri ad alto spessore.

### **Preparazione della miscela:**

Poco prima della stampa occorre mescolare le paste colorate con il catalizzatore. La miscela rimane utilizzabile per circa una giornata lavorativa (6-8 ore), per cui si consiglia di preparare la quantità di inchiostro necessaria. Le proprietà chimiche e fisiche dell'inchiostro EPOCAT variano a seconda delle percentuali di catalizzatore impiegato. Usando un rapporto in peso di 4 parti di inchiostro e 1 parte di catalizzatore si ottiene la massima elasticità dell'inchiostro che può quindi sopportare molto bene la piegatura.

Usando un rapporto in peso di 6 parti di inchiostro e 1 parte di catalizzatore si ottiene la massima resistenza chimica e durezza dell'inchiostro. E' possibile quindi variare, secondo il lavoro, il rapporto di catalizzatore nella miscela.

### **Diluizione:**

Si devono diluire questi inchiostri circa al 10% con i relativi diluenti. Come per tutti gli inchiostri catalitici, è necessario, appena terminata la stampa, pulire accuratamente il telaio per evitare che l'inchiostro si blocchi tra le maglie del tessuto danneggiando irreparabilmente la matrice.

### **Essiccamento e polimerizzazione:**

A temperatura ambiente, gli EPOCAT asciugano in circa 2-3 ore. Il processo di polimerizzazione continua però nelle ore successive e si protrae fino a 3-4 giorni dopo la stampa. I migliori risultati, per quanto riguarda l'adesione e la resistenza chimica, si ottengono sottoponendo l'inchiostro ad essiccamento forzato in consiglia di effettuare una cottura in forni possibilmente a raggi infrarossi; possono però essere impiegati anche forni a convezione. I seguenti valori per l'essiccamento in forno sono puramente indicativi:

- Per materie plastiche: 70 - 80° C per 7 - 10 minuti
- Per metalli o vetro: 120 - 150° C per 10 - 20 minuti

Gamma dei colori – Prodotti complementari:

Sono fornite tutte le tonalità standard della nostra cartella colori ed inoltre una pasta da taglio opacizzante che è aggiunta per ottenere finiture opache e satinata.

**\*\*Nuovo Catalizzatore:**

In alternativa al Catalizzatore 244 è possibile utilizzare un nuovo prodotto che è stato recentemente sviluppato per migliorare ulteriormente l'adesione degli inchiostri Epocat in applicazioni particolari.

Epocat Catalizzatore 260: da miscelare in proporzione 3 a 1 con gli inchiostri della serie Epocat per migliorare l'adesione su superfici particolarmente difficili (vetro).

Si raccomanda l'uso di questo catalizzatore quando non è possibile essiccare i prodotti in forno ma bisogna lasciare polimerizzare il prodotto all'aria.

### **AVVERTENZE**

Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica sono comunicate in assoluta buona fede e si basano sulle nostre attuali conoscenze. Non sono da ritenersi in nessun modo impegnative in quanto le condizioni d'impiego dei prodotti hanno luogo al di fuori del nostro controllo. Si consiglia vivamente di effettuare prove preliminari al fine di verificare l'idoneità del prodotto, prima di iniziare una nuova produzione. L'utilizzo del prodotto per le varie applicazioni è sotto l'esclusiva responsabilità del cliente.