



SCHEDA TECNICA – NYLONSAC

INCHIOSTRI PER NYLON

Materiali stampabili:

La serie NYLONSAC è composta da inchiostri specificatamente formulati per la stampa dei tessuti in materiale sintetico lucido ed opaco che vengono abitualmente impiegati per la preparazione delle borse sportive.

Caratteristiche:

Sono facilissimi da stampare e manifestano un'ottima adesione e resistenza allo sfregamento, unitamente ad un'elevata plasticità. L'aspetto è semilucido - opaco secondo lo spessore depositato e della penetrazione dell'inchiostro nel tessuto. A causa dell'elevata plasticità degli inchiostri, le stampe necessitano di un tempo d'essiccazione più lungo e, meglio ancora, di una breve permanenza (2'-5') in forno ad aria calda (60°-70°C). L'essiccazione ad aria calda conferisce inoltre una miglior resistenza alle prove chimiche e di stress termico.

Stampabilità:

Gli inchiostri NYLONSAC sono stabili sul telaio poiché possiedono buone caratteristiche di "auto solvenza". Si consigliano tessuti serigrafici a maglia larga (21-34 fili/cm) quando si stampa su fondi scuri, e tessuti a maglia più fine (da 77 a 120 fili/cm.) quando si stampano tessuti chiari.

Diluizione:

Viene fornito il solo Diluente medio 242, in quanto gli inchiostri NYLONSAC non necessitano di diluente lento o di ritardante. Si consiglia una diluizione del 10-15% massimo.

Essiccazione:

All'aria: Non impilare se non si è più che certi della completa essiccazione (da 2 a 24 ore) a seconda dello spessore, delle dimensioni delle stampe, del tipo di materiale, ecc. ecc.).

In forno ad aria calda e/o infrarossi: dopo il "fuori polvere", un riscaldamento anche breve (da 1' a 5' a 60°/70°C), consente di ottenere delle perfettamente asciutte, impilabili e con eccellente adesione.

Resa:

La resa è evidentemente influenzata dal tipo di tessuto serigrafico impiegato e dal grado d'assorbimento del tessuto su cui si stampa. Con tessuto da 77 fili/cm, si ha una resa media di 15-20 m²/kg.

Gamma colori, prodotti complementari, tinte al campione:

Sono disponibili tutte le varianti della ns. cartella colori ed il trasparente da taglio e legante per bronzi. Per l'approntamento delle tonalità al campione, si richiede un quantitativo minimo di kg.10

Nota : Si consiglia di prestare particolare attenzione alla stampa di materiali molto plastificati in quanto nel tempo il plastificante può migrare e rendere le stampe appiccicose.

AVVERTENZE

Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica sono comunicate in assoluta buona fede e si basano sulle nostre attuali conoscenze. Non sono da ritenersi in nessun modo impegnative in quanto le condizioni d'impiego dei prodotti hanno luogo al di fuori del nostro controllo. Si consiglia vivamente di effettuare prove preliminari al fine di verificare l'idoneità del prodotto, prima di iniziare una nuova produzione. L'utilizzo del prodotto per le varie applicazioni è sotto l'esclusiva responsabilità del cliente.