



## **SCHEDA TECNICA – PVC PLUS / PVC FLUO**

### **INCHIOSTRI VINILICI OPACHI**

#### **Materiali stampabili:**

La serie PVC è composta da inchiostri specificatamente formulati per la stampa di tutti i materiali in PVC sia rigidi che morbidi. Questi inchiostri vengono stampati con buoni risultati su svariati tipi di materie plastiche quali polistirolo, ABS, metacrilato, policarbonato ecc. ma è consigliabile effettuare le relative prove.

#### **Campi d'impiego:**

Questi inchiostri, essendo adatti per tutti i materiali in PVC e per molte materie plastiche, trovano largo impiego in vari settori industriali ed in campo pubblicitario. Si usano con ottimi risultati nel campo delle etichette autoadesive in quanto aderiscono perfettamente su tutti i materiali autoadesivi in PVC ed in poliestere trattati esistenti in commercio. Si impiegano per la decorazione di tappezzerie viniliche da parati e di materiali in vinil-pelle (tipo skay), per la marcatura di contenitori in PVC rigido e morbido, per la stampa di lastre in PVC rigido (tipo Kristall) e per cartelloni in polistirolo o ABS per la pubblicità esterna. Sono largamente usati nel campo degli oggetti gonfiabili in PVC (palloni, canotti, pupazzi) poiché tutti i colori di questa serie, ed in particolare il NERO, possono essere saldati in alta frequenza.

#### **Caratteristiche:**

Gli inchiostri della serie PVC sono di facile stampabilità in tutte le condizioni ambientali e sono adatti sia per la stampa manuale che per macchine automatiche ad alta produzione.

Caratteristiche principali:

- a) Perfetta adesione chimica su tutti i materiali in PVC;
- b) Aspetto opaco-satinato con buona resistenza al graffio;
- c) Essiccamento rapido e quindi buona possibilità di impilamento senza pericolo di controstampo;
- d) Buona coprenza in tutti i colori per l'elevata concentrazione di pigmenti;
- e) Resistenza chimica ai detersivi, alla benzina e all'alcool.

#### **Diluizione:**

Vengono forniti quattro tipi di diluenti a diverso grado di evaporazione che si possono aggiungere alle paste colorate fino a un massimo del 15%.

Questi diluenti permettono di utilizzare gli inchiostri PVC in tutte le condizioni ambientali e di adattarli ad ogni esigenza di stampa. Per il lavaggio del telaio usare il Solvente di Lavaggio.

#### **Essiccamento:**

Il facile "rilascio" dei solventi impiegati permette un essiccamento veloce anche a temperatura ambiente. Inoltre la forte opacità di questi inchiostri dà luogo ad un tempo di "fuori polvere", tra i più rapidi di tutti gli inchiostri impiegati in serigrafia.

L'essiccamento all'aria avviene in circa 10-15 minuti, stampando su PVC morbido, in 25-30 minuti stampando su PVC rigido.

L'essiccamento forzato in forni a circolazione d'aria calda riduce notevolmente i tempi, ma occorre prestare attenzione che il calore non deformi il supporto.

#### **Resa:**

Si ottiene una resa di circa 25-30 mq./kg. Stampando con tessuto di 100 fili/cm. dopo diluizione del 10%.

#### **Gamma dei colori, Prodotti complementari, Colori al campione:**

Gli inchiostri PVC sono forniti in tutte le tonalità standard della nostra cartella colori. Gli inchiostri tricromatici ad alta concentrazione di pigmento devono essere tagliati con la Pasta da taglio 135 a finitura opaca. Questi inchiostri sono particolarmente adatti per lavori a mezzatinta per uso esterno in quanto presentano una grande resistenza alla luce ed agli agenti atmosferici. Il Trasparente - Legante per bronzi 136, a finitura lucida, è utilizzato come sovrastampa o in miscela per le polveri oro e argento. Tutti i colori di questa serie sono miscelabili tra loro. Su richiesta si possono eseguire colori al campione in quantitativo minimo di 20 kg.

#### Avvertenza:

Su materiali in PVC molto plastificati e su quelli rigidi, che presentano in superficie sostanze lubrificanti e distaccanti, spesso non si ottiene un buon grado di adesione. E' quindi consigliabile effettuare prove di adesione su ogni partita di materiali che si riceve. Qualora l'adesione fosse insufficiente è necessario rimuovere i plastificanti e le sostanze grasse superficiali con acqua ragia.

#### **SERIE PVC FLUO**

La serie PVC Fluo è composta da 10 colori ad alta concentrazione di pigmenti fluorescenti. Questa serie ha le stesse caratteristiche e gli stessi impieghi della serie PVC con la sola differenza che i colori non presentano, per le caratteristiche stesse dei pigmenti impiegati, un alto grado di coprenza. Per ottenere il massimo effetto di fluorescenza si consiglia di stampare su fondi chiari, preferibilmente bianchi, e di utilizzare tessuti serigrafici a maglie larghe (61-90 fili/cm.) per depositare uno spesso strato d'inchiostro. I colori fluorescenti hanno la proprietà di essere particolarmente luminosi e d'essere visibili alla luce del giorno ad una distanza di gran lungo superiore a quella dei colori normali. Questi inchiostri sono compatibili con quelli della serie PVC ai quali possono essere aggiunti per dare maggior vivacità alle tinte.

#### AVVERTENZE

Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica sono comunicate in assoluta buona fede e si basano sulle nostre attuali conoscenze. Non sono da ritenersi in nessun modo impegnative in quanto le condizioni d'impiego dei prodotti hanno luogo al di fuori del nostro controllo. Si consiglia vivamente di effettuare prove preliminari al fine di verificare l'idoneità del prodotto, prima di iniziare una nuova produzione. L'utilizzo del prodotto per le varie applicazioni è sotto l'esclusiva responsabilità del cliente.