

## STAMPA CAPPELLINI "CAP"

L'attrezzatura per la stampa dei cappellini realizzata in carpenteria metallica elettrosaldata viene utilizzata appoggiata direttamente sopra un banco da lavoro; il portatelaio in questo caso è di forma emisferica in modo tale da "seguire" il profilo frontale del cappellino.

I telai stampa sono ottenuti per incollaggio del tessuto su un apposito supporto flessibile ricavato da nastro di acciaio armonico; tali supporti sono di nostra fornitura; prima di essere inserito nel portatelaio, il supporto flessibile è perfettamente piano per poter permettere le consuete fasi di costruzione del telaio stampa; una volta realizzato il "telaio stampa", viene inserito nelle apposite scanalature del portatelaio, prendendo così la caratteristica forma "convessa" del cappello.

Il cappellino viene appoggiato sopra una struttura anch'essa a forma emisferica (che segue il profilo del portatelaio) e fissato ad una impugnatura (regolabile) attraverso il "laccetto" posteriore (opposto alla visiera) del cappellino.

Sulla parte posteriore è alloggiata la classica parte meccanica che consiste nei braccini snodati (regolabili) porta telaio; due contrappesi posteriori alleggeriscono l'alzata del telaio per le operazioni (manuali) di carico e scarico cappellino.



*Descrizioni, dati, misure e colori non sono impegnativi e possono variare senza alcun preavviso. © Tutti i modelli di design delle apparecchiature sono depositati.*