



ORAJET® 3651 Series

Large sized advertising prints – vivid colours and superb brilliancy

ORAJET® 3651 series is another great choice when it comes to large sized advertising prints. Made from a special PVC, this thin 70 micron film is easy to print as well as easy to apply. Unlimited print possibilities with the full range of surface options available – including transparent.

The series is available with the Rapid Air structure, making application even easier. The Rapid Air system has been specially developed to prevent air bubbles from getting trapped under the material. This means that application can be done quicker and with a lot less hassle.

The ORAJET® 3651 Series include options for both glossy, semi-glossy and matt surfaces, making it the ideal base for any print regardless of what finish you are looking for in your design.

The series includes:

- ORAJET® 3651
- ORAJET® 3651RA

Product benefits include:

- Digital printing film
- Special PVC construction
- Available as transparent, glossy, semi-glossy and matt
- For indoor and short- and medium-term outdoor use
- Solvent based inkjet printing, Latex and UV digital printing

Recommended Laminating Films:

- ORAGUARD® 215
- ORAGUARD® 215DU
- ORAGUARD® 210
- ORAGUARD® 210DU

Engineered to Perform Better™

To find out more information visit www.orafol.com



Вводная информация

ORAFOL® предлагает широкий ассортимент самоклеящихся носителей цифровой печати для широкого спектра различных областей применения вместе с оптимально скоординированными ламинирующими пленками. Для того, чтобы обеспечить оптимальное соответствие поведения пленок в процессе их использования параметрам, указанным в спецификации, при их наклеивании необходимо принимать во внимание указания по их подготовке и приклеиванию, которые Вы можете получить, обратившись на наш сайт в Интернете www.orafol.com.

Если наклеивание должно производиться на транспортное средство, пожалуйста, обратите внимание также на специфические рекомендации, содержащиеся в указаниях по обработке в целях наклеивания пленки на транспортные средства (информация содержится на сайте: www.orafol.com).

ORAFOL рекомендует для выполнения графической аппликации использовать только материал из одной и той же партии. В этой связи ORAFOL гарантирует, что в рамках одного рулона пленки не предусмотрено соединение внакрой и вследствие этого также не производится смена партий материала. Если, несмотря на это, возникает необходимость в использовании материала из различных партий, то производящие обработку материала специалисты должны проверить, не повлияют ли возможно имеющиеся, обусловленные партиями различия на обработку пленок и на результат.

Условия хранения и использования

Поставляемые в форме рулонов самоклеящиеся продукты принципиально должны складироваться в вертикальном стоячем положении на поставляемых вместе с продуктами рулонных опорах, однако, их никогда не следует хранить в лежачем положении, укладывая рулоны непосредственно стороной материала на опору. Складирование и обработка данного продукта должны производиться в прохладном, сухом и защищенном от воздействия солнечных лучей помещении при относительной влажности воздуха от 40 до 50% и температуре воздуха в помещении от +18 до +22С. Категорически запрещается подвергать материал воздействию прямых солнечных лучей, хранить его вблизи от отопительных систем и т.д. В целях обеспечения устойчивости характеристик материала при хранении необходимо обратить внимание на информацию, содержащуюся в соответствующих спецификациях данных.

Указания по осуществлению печати

С носителями цифровой печати принципиально следует обращаться с большой тщательностью и осторожностью, используя при работе с ними хлопчатобумажные перчатки, во избежание нанесения на поверхность материала повреждений и загрязнений. Перед осуществлением печати или нанесением оттиска поверхность следует проконтролировать на предмет сохранения свойств. Кроме того, следует проверить файл для печати с профилированием. Все носители цифровой печати ORACAL®/ORAJET® вследствие их специфических характеристик, таких, как, например, качество пленки ПВХ (мономерная / полимерная пленка ПВХ) или, например, толщина схватывающего слоя, требуют различных параметров установки печатающего устройства и управляющего программного обеспечения (RIP). При этом следует учитывать нанесение краски или специфические для того или иного красителя требования. Кроме того, в отношении сферы применения (в помещении / на открытом воздухе) и срока службы необходимо принимать во внимание и согласовывать данные, касающиеся материалов для цифровой печати и чернил.

Высушивание

Свежезапечатанные материалы после выполнения процесса печати должны просушиваться в расправленном состоянии в целях обеспечения возможности улетучивания входящих в состав чернил растворителей. Если до завершения процесса просушивания в запечатанной зоне посредством режущего плоттера вырезаются графические изображения, то не исключается возможность их съеживания. В случае преждевременного осуществления ламинирования улетучивание входящих в состав чернил остаточных растворителей, в зависимости от используемых чернил, возможно, произойдет не в полном объеме, что может оказать отрицательное влияние на функциональность пленки (клеящая способность, срок службы). Запечатанные и недостаточно просушенные пленки после нанесения печати вновь стягиваются в процессе просушивания. Если процесс просушивания пленок производится после аппликации на субстрате, может возникать усадка, что может привести к отставанию пленки на краях, ее отслоению в мембранах, углублениях, а также над швами.

Поэтому, исходя из приведенных выше условий обработки, необходимо соблюдать время высушивания не менее 72 часов в расправленном состоянии (в лежачем положении на ровной поверхности или в вертикальном положении).

Ламинирование

Для обеспечения более длительного срока службы при оптимальном качестве (глянец, глубина цвета, механические повреждения) рекомендуется подвергать струйную печать ламинированию. Ламинаты ORAGUARD® улучшают цветовой эффект, придают желаемый внешний вид поверхности (блестящая, матовая, с шелковистым блеском), обеспечивают великолепную защиту от разрушительных для цветового пигмента ультрафиолетовых солнечных лучей, а также от влажности и от истирания. Загрязнения могут очень легко удаляться с помощью обычных чистящих средств. Мы рекомендуем при осуществлении поверхностного наклеивания использовать только пленки одного производителя и одного типа (например, мономерно/мономерные и полимерно/полимерные полихлорвиниловые пленки), поскольку сырьевые материалы, из которых они изготовлены, точно скоординированы друг с другом. Во избежание деформации многослойной пленки ламинирование следует производить без натяжения. По этой же причине рекомендуемая температура прокатки - до 30° С. Далее, мы хотим сослаться на наши рекомендательные перечни по дополнительному использованию материалов для печати в процессе струйной и термографической печати и обратить Ваше внимание на ламинирующие пленки, предусмотренные в качестве поверхностной защиты. Пожалуйста, обратите внимание на информацию о продуктах, касающуюся защитных пленок ORAGUARD®, которую можно найти в Интернете на сайте www.orafol.com.

Наклеивание

Процедура наклеивания описывается в указаниях по обработке материалов для плоттерных средств. При наклеивании на транспортных средствах дополнительно действуют указания по обработке для наклеивания пленки на транспортные средства. При наклеивании на стекла автомобилей следует принимать во внимание рекомендации, содержащиеся в указаниях по обработке „Наклеивание пленки на транспортные средства“, а также в соответствующем разрешении на использование пленки (пленок) для того или иного вида конструкций.

Способность к удалению

Пожалуйста, обратите внимание на соответствующие рекомендации, содержащиеся в указаниях по обработке для плоттерных средств и материалов.

Важная информация и общие сведения

ORAFOL предоставляет в распоряжение пользователей информацию в отношении параметров, связанных с используемыми печатающими устройствами, и используемых профилей ICC. По желанию в Ваше распоряжение может быть предоставлен CD с профилями ICC для различных печатающих устройств.

Основой для предоставления сведений являются наши знания и опыт, приобретенные на практике. При этом имеющиеся пояснения затрагивают не все аспекты, на которые важно обращать внимание в процессе наклеивания пленки. Предполагается наличие специфических знаний и навыков у технических специалистов в сфере рекламы или оклейщиков. Вследствие многообразия различных факторов влияния, возникающих в процессе обработки, наклеивания и использования, мы рекомендуем испытывать наши продукты в случаях их специфического применения путем проведения собственных опытов. Обязательная с правовой точки зрения гарантия определенных характеристик не может быть выведена из наших данных.

Oranienburg, 13 марта 2013г.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstraße 2, D-16515 Oranienburg

Tel.: +49 (0) 3301 864 0, Fax: +49 (0) 3301 864 100
graphic.products@orafol.de

Characterization according to REACH Regulation

The product is an article within the meaning of the Regulation (EC) No 1907/2006 (REACH) Article 3.

Hazards Identification

This product is not a hazardous substance or hazardous mixture according to the German Regulation "Gefahrstoffverordnung" or the European Regulation (EC) no. 1272/2008 (CLP Regulation) or the Globally Harmonized System of Classification and Labelling of Chemicals (GHS). No hazards are expected, if the material is used as described in the respective Technical Data Sheet and Processing and Handling Instructions. When used as intended, our products do not release any substances expectedly or intentionally.¹

SVHC / REACH

Based on our supplier's declarations we can confirm that this product does neither contain any substances in a concentration greater than 0.1 weight-% listed in the Candidate List of Substances of Very High Concern (SVHC) published by the European Chemical Agency (ECHA) (<https://echa.europa.eu/candidate-list-table>, last updated on 08/07/2021) nor substances listed in Annex XIV of Regulation (EC) no. 1907/2006.

RoHS

The product does not contain any substances in a concentration above the maximum permitted concentrations defined in Annex 2 of the Directive 2011/65/EU ("RoHS 3", last amended by (EU) 2020/366).

FCKW

According to the Regulation (EC) no. 1005/2009, the product does not contain the therein-listed substances, which deplete the ozone layer.

Packaging Material

Packaging materials used by ORAFOL for packing its products fulfil the requirements of the Regulation 94/62/EC and the German Regulation on prevention and recycling of packaging waste (VerpackV).

Disposal of wastes

In Germany and in the EU, the product can be disposed of as household-type industrial waste (EU waste code number 20 03 01) if there are no other local or regional disposal rules. Otherwise, the disposal regulations of each country must be followed. Please ask your local waste disposal company, if siliconized release paper can be used for paper recycling. In case of disposal of larger amounts of PVC, please check possibilities of PVC recycling options in your country. Thermal recycling of PVC is only allowed in designated incineration plants with appropriate flue gas cleaning system. Disposal of PVC in landfills is prohibited in several EU-countries and should be avoided in any other country.

Basis of Evaluation

The component-related statements in this document are based on the components and additives, which are used in the formulation of the product. These statements refer to the current condition of the product when leaving the factory site of ORAFOL Europe GmbH in Oranienburg. The information is based on our current knowledge and practical experience and relies further on the respective safety data sheets and declarations provided by the raw material producer or supplier. It cannot be excluded that minor traces are present in the product due to technically unavoidable contaminations of single raw material components. Routine analyses of our products concerning the content of such substances are not carried out. No guarantee and liability can be assumed for factors beyond our knowledge and control. It is the responsibility of the user to assess its product uses and applications and assure compliance to all applicable laws and regulations.

¹ The Technical Data Sheet and the Processing and Handling Instructions for this product can be downloaded from www.orafol.com.