



MAGNETICO
PET Bianco opaco
Ultra FLAT

Proprietà	Descrizione	Caratteristica
Composizione	Codice prodotto	PETMG-10730-WM / PETMG-12730-WM / PETMG-13730-WM / PETMG-16030-WM
	Tipo	Isotropo - Magnetico Flessibile in bobine
	Colore	PET Bianco matt + magnetico marrone
	Formazione strati	Superficie: 100 micron PoliEtileneTereftalato bianco matt Base: magnetico marrone 200 micron
	Spessore totale	0.30 (± 5%)
Proprietà magnetiche	Trazione magnetica (pull)	8 ÷ 10 g/cm ²
	Larghezza polo magnetico	1,5 mm
	Energia Massima	0.6 - 0.7
	Magnetismo Residuo	1600 ± 150
	Coercibilità	1500 ± 150
	Coercibilità Intrinseca	3600 ± 300
Proprietà Fisiche	Peso Specifico	2.5 -2.7 g/cm ³
	Flessibilità	Può essere avvolto con un raggio minimo di 10 mm a 20 ° senza provocare rotture
	Taglio	Si taglia e incide facilmente con forbici, coltelli e punzoni. Può essere tagliato con plotter orizzontale e con impianti predisposti per stampa e taglio.
Resistenza alla Temperatura e al Fuoco	Limiti Termici (in applicazione)	- 20°C/ +60°C
	Massima Resistenza Termica per breve Durata	160°C

Layer Frontale Bianco	Tipo di resina	Film poliestere trattato (coated)
	Spessore	100 ± 10%
	Colore	Bianco Standard
	Finitura	Matt
	Restringimento / Ritiri	≥ 0.6%
	Tensione della Superficie	≥ 30 dyne/cm

Applicazioni	Ideale per la Magnetic Visual-Comm grazie alla sua superficie ultra piatta, anche in combinazioni sovrapposte (fino a 2 livelli); ottimo per la stampa e taglio. Il prodotto viene prevalentemente utilizzato per il mondo ludico (è conforme alle norme EN-71 parte 3): consigliato in asili, ospedali, zone ricreative, composizioni per l'apprendimento (non causa infatti interferenze di segnale o danni con attrezzature computerizzate tipo computer, pace-maker, ecc).
Stampa	Serigrafia: con inchiostri a base solvente e inchiostri UV-Curable (si consigliano test di stampa preventivi). Stampa Digitale: flatbed e plotter con inchiostri a eco-solvente e UV-Curable. Latex testato su qualsiasi tipo di impianto. Nota: data la grande varietà di inchiostri UV e di stampanti digitali, si raccomanda di eseguire dei test prima della stampa. Alcune tipologie di inchiostri UV possono interferire con le cariche magnetiche. Evitare eccessi di polimerizzazione per ridurre al minimo "effetto fragilità" (vetrificazione dell'inchiostro), al fine di mantenere la morbidezza tipica del foglio magnetico senza incorrere nel pericolo di screpolatura della superficie. Attenzione: anche per il magnetico, così come per tutti gli altri materiali, la stampa a fondo pieno combinata con il taglio a filo provoca il sollevamento dei bordi (tensione superficiale provocata dall'evaporazione dell'inchiostro).
Norme di sicurezza	REACH - In ottemperanza al D.L. N° 133 del 14.09.2009 pubblicato sulla Gazzetta Ufficiale, si informa che le sostanze indicate come SVHC (Substances of Very High Concern) sono presenti in quantità inferiori al 0,1%. Per ulteriori informazioni richiedere copia conforme delle analisi eseguite sulle sostanze prese in esame dal REACH (Registration Evaluation Authorization of Chemicals).
Stoccaggio	18 mesi nelle scatole originali e posizionato sui pallet in assenza di umidità. In condizioni normali ad una temperatura media di 22 °C (min. 12 °C, max. 32 °C) e ad una umidità relativa al 50-55%.
Note	<i>Le informazioni si basano su ricerche che l'azienda ha scrupolosamente effettuato e che ritiene affidabili: ciò nonostante tali informazioni non costituiscono una garanzia totale. Data la grande varietà dell'uso di tali prodotti e il continuo sviluppo di nuove applicazioni, l'utilizzatore finale è tenuto a considerare l'adattabilità e la performance del prodotto in relazione all'uso, assumendosi i rischi che riguardano l'uso specifico. Il venditore non è responsabile né per i danni che eccedono il prezzo di vendita, né per eventuali danni incidentali. I parametri possono essere modificati anche senza preavviso.</i>