



SCHEDA TECNICA – RACLA

CARATTERISTICHE E COME SCEGLIERE UNA RACLA

Dall'esperienza pluridecennale di SERITEC®, un'ampia gamma di racle formulate per rispondere alle più svariate esigenze dell'industria serigrafica.

Nelle versioni Standard, HR, UV, TS, FDA e Antistatic, SERITEC® garantisce un'ottima resistenza all'abrasione, ai solventi e agli inchiostri più aggressivi. Inoltre, le nostre avanzate tecniche di taglio e finitura e la professionalità dei nostri operatori assicurano profili assolutamente uniformi, garantendo un'eccellente prestazione in ogni tipo di impiego.

Tutte le racle SERITEC® sono state testate con successo direttamente dai serigrafi, in ogni campo di applicazione: gli eccellenti riscontri ottenuti dalle singole formulazioni hanno confermato gli ottimi risultati dei nostri test di laboratorio



DIMENSIONI E DUREZZE:

Le racle SERITEC® sono disponibili con le seguenti caratteristiche:

Durezza: da 50 sh A a 95 sh A

Racle Speciali: doppie e triplo strato, profilo quadrato 9x9, 9,5x9,5 e 10x10 mm

Lunghezza: 1000 mm; 3050 mm, o tagliate a misura

Larghezza: da 20 mm a 100 mm

Spessore: da 4 mm a 10 mm

Profili: P0, P1 e P11, P2 e P12, P3, P4, P5 e P15, P6 e P16, P7

RACLE DOPPIO E TRIPLO STRATO:

Le racle realizzate in doppio e triplo strato hanno un angolo di stampa morbido ed uno strato rigido interno che consente loro di mantenere una pressione costante

La racca doppio strato garantisce un'alta qualità di stampa, anche nei casi in cui è necessario l'utilizzo di una lama morbida, poiché lo strato rigido aumenta la stabilità della racca.

La racca triplo strato garantisce risultati di stampa eccellenti anche in processi di stampa automatici. Lo strato rigido interno, infatti, dando stabilità alla racca conferisce alla stampa un elevato grado di anche nella combinazione 65/90/65 sh.



COLORI E DUREZZE:

Le racle Seritec® sono generalmente prodotte nei colori standard internazionali, che identificano le durezze.

COME SCEGLIERE UNA RACLA:

Le racle 65 sh A sono molto morbide e sono generalmente impiegate per la stampa su ceramica o con inchiostri glitter.

Le racle 75 sh vengono utilizzate per la stampa su tessuti o su vetro. Le racle 85 sh vengono usate sulle macchine automatiche ad alta velocità, per la stampa su CD, carte di credito, circuiti elettronici, oggetti di piccole dimensioni.

SUPERFICIE: Se l'oggetto da stampare ha una superficie ruvida, non piana, la durezza più adatta è tra 60 e 70 sh. Se la superficie è piana, è indicata una durezza tra 80 e 90 sh.

TELAIO: Se si usa un telaio a trama molto fitta, è necessario utilizzare una racca con durezza da 80 a 90 sh. Con gli inchiostri glitter, si consiglia una racca più morbida poiché facilita il passaggio dei brillantini attraverso la trama.

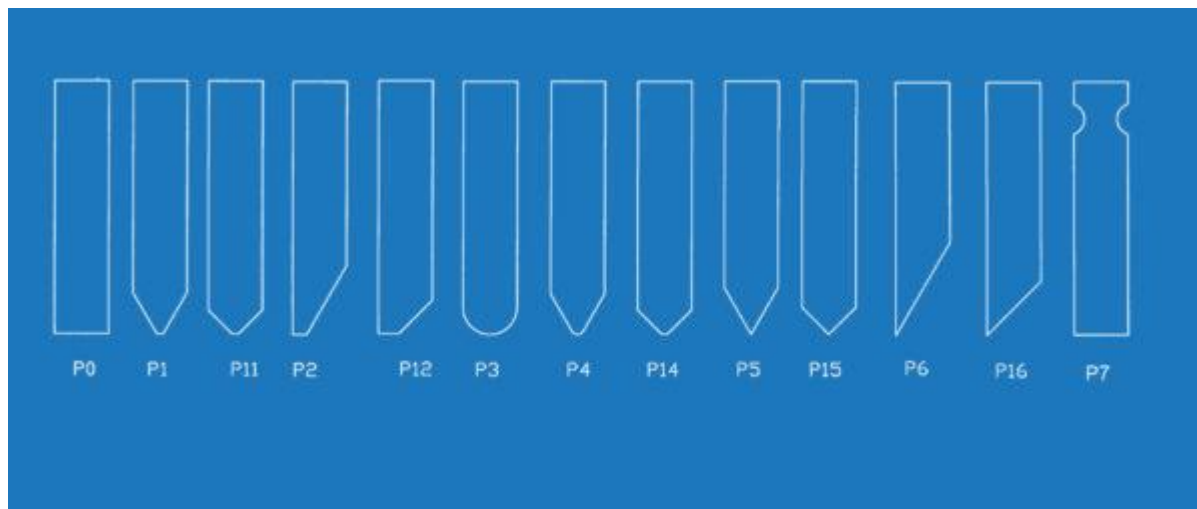
INCHIOSTRI: Gli inchiostri più aggressivi, come ad esempio quelli UV, possono danneggiare la racca più di un inchiostro standard a base d'acqua. Una durezza maggiore rende la racca più resistente ai solventi. Quindi, per eliminare il rigonfiamento e l'alterazione delle proprietà chimiche raccomandiamo l'uso di una racca di durezza alta.

DEPOSITO DI INCHIOSTRO: una racca morbida rilascia un maggiore deposito di inchiostro rispetto ad una racca più dura.

STAMPA AUTOMATICA O MANUALE: le racle più dure sono generalmente impiegate sulle macchine automatiche ad alta velocità per ridurre l'alto livello di abrasione durante il processo di stampa. Le racle più morbide sono utilizzate nei processi di stampa semi automatici o manuali, a bassa velocità e pressione.

PROFILI:

Le nostre racle sono disponibili nei profili standard, di seguito indicati:



COME SCEGLIERE UN PROFILO:

Il profilo della racla determina lo spessore del deposito di inchiostro e la definizione della stampa.

Profilo quadrato P0: è la racla più richiesta, usata principalmente su cilindri, tessile e stampe manuali.

Profili arrotondati P3-P4: largamente utilizzati nell'industria tessile e nelle applicazioni in cui è richiesto un deposito di inchiostro notevole.

Profili a punta (a "V") P5 – P6: garantiscono una perfetta definizione nella stampa su superfici arrotondate con macchine automatiche ad alta velocità.

Profili P1-P2: applicazioni specifiche.

GAMMA DEI PRODOTTI:

RACLE SERITEC®: una gamma completa di formulazioni per ogni tipo di esigenza di stampa:

SERITEC® STANDARD

Usata generalmente nella stampa su capi di abbigliamento e tessile. Indicata per stampa manuale e stampa automatica, resistente agli inchiostri ad acqua e ai solventi.

SERITEC® HR

Racla caratterizzata da un'alta resistenza all'abrasione e all'aggressione degli agenti chimici comunemente utilizzati nei processi di stampa su vetro, cd e carte di credito.

SERITEC® UV

Serie appositamente formulata per stampa ad alta definizione con inchiostri UV e vinilici – raccomandata per pvc, policarbonato, poliestere, alluminio...

SERITEC® ANTISTATIC

Concepita per ridurre la presenza di depositi di polvere e ottimizzare la precisione di stampa, la nostra formulazione antistatica riduce significativamente le cariche elettrostatiche, anche quando la racla è utilizzata ad altissima velocità.

SERITEC® TS

Questa racla è stata studiata per soddisfare le richieste dei clienti più esigenti.

È stata formulata espressamente per la stampa automatica ad alta velocità su vetro, CD, carte di credito, e per ogni tipo di stampa elettronica industriale.

L'alta resistenza all'abrasione e all'azione degli agenti chimici più aggressivi riduce il rigonfiamento della racla, garantendo una prestazione eccellente ed una lunga durata.

SERITEC® FDA

Le racle SERITEC® FDA sono certificate SGS per l'industria alimentare.