

## **SCHEDA TECNICA – HP-NY**

INCHIOSTRI MONO E BICOMPONENTE PER NYLON

### **Materiali stampabili:**

Carta per decalcomanie, Nylon (non siliconato), Poliuretano, Tessuti naturali, Tessuti sintetici  
Adatto anche per tessuti poliuretanic

### **Caratteristiche:**

- La Serie HP-NY utilizzata come monocomponente essicca in modo fisico
- Buona elasticità e flessibilità in funzione degli spessori
- Adatto per la produzione di decalcomanie a secco scivolanti
- Se utilizzato come bicomponente, oltre all'evaporazione dei solventi (modo fisico), l'essiccazione avviene anche tramite reazione chimica con il relativo catalizzatore (polimerizzazione), conferendo al film stampato caratteristiche migliori di:
  1. solidità alle macchie
  2. solidità ai lavaggi a temperature di 60°C con i comuni detergenti
  3. solidità ai lavaggi a secco
  4. buona stabilità di stampe esposte all' esterno.

Data la versatilità di impiego di questo inchiostro ed alle possibili differenze nella qualità dei supporti utilizzati, si consiglia di eseguire prove di stampa preventive ed eventualmente, se necessario, aiutare l'adesione dell'inchiostro Serie HP-NY modificando la tensione superficiale dei vari supporti con trattamenti specifici quali: trattamento al plasma, corona, (trattamenti fisici), pulizia o sgrassatura (trattamenti chimici).

Si consiglia la stampa di supporti possibilmente non siliconati.

L'inchiostro della Serie HP-NY, se additivato del relativo catalizzatore, ha un pot-life di circa 8 ore.

Il pot-life dipende dalle condizioni ambientali, soprattutto dalla temperatura e dall'umidità (temperatura ideale di 20-25°C e basso contenuto di umidità nell'ambiente di lavoro).

Se la Serie HP-NY viene additivata del relativo catalizzatore, si consiglia di aspettare almeno 10 minuti prima di stampare, tempo necessario per l'inizio della polimerizzazione.

E' possibile stampare la Serie HP-NY con clichet serigrafici da 77 a 120 fili con racle di durezza 70 shore profilo quadrato.

### **Certificazioni:**

CLP/GHS (EC 1272/2008), Conflict minerals free, EN 71-3, Reach (EC 1907/2006), RoHS

La normativa EN 71-3 vale per tutte le tinte standard Monocomponente e Bicomponente, Ink System e Quadricromia, tinte HD, e per tutte le tinte speciali purché non formulate con inchiostri metallizzati, paste metallizzate o inchiostri e pigmenti fluorescenti.

Per qualsiasi dubbio sulle tinte speciali consigliamo di inoltrarci specifica richiesta.

### **Eco-sostenibilità:**

(esente da): Bisfenolo A (BPA), Coloranti azoici, Formaldeide, Ftalati (riportati nella certificazione RoHS), GB Estere, Ingredienti di origine animale, Inquinante organico persistente, Lattice, Melamina

NB: le tinte della tabella colori fluorescenti contengono formaldeide.

NB: tutti i nostri inchiostri sono formulati con l'utilizzo di nafta aromatiche non cancerogene in quanto il contenuto di benzene è inferiore allo 0,1% in peso.

Anche le contaminazioni da IPA sono possibili ma sempre inferiori al limite di 1000 ppm.

### **Resistenza all'esterno:**

(anni): 2

Testa in QUV (accelerated weathering tester) max 2 anni.

La Serie HP-NY è formulata con pigmenti organici la cui solidità varia da 6-8 Diini test di invecchiamento accelerato (QUV), sono indicativi per determinare la solidità dei polimeri e dei pigmenti utilizzati per la formulazione di un inchiostro, in funzione del supporto su cui viene applicato.

È ben noto che la luce solare e l'umidità sono le cause più comuni e più importanti dei danni da invecchiamento.

Bisogna precisare che i test in QUV non tengono conto di alcuni fattori quali:

- ~ nebbia salina
- ~ piogge acide
- ~ piogge basiche
- ~ presenza di gas emessi nell'ambiente
- ~ angolo di esposizione
- ~ condizioni di stampa
- ~ degrado del supporto.

Questi fattori che hanno luogo al di fuori delle nostre possibilità di controllo, non ci consentono di dare garanzie in modo specifico e determinato.

Se è necessario aggiungere all'inchiostro Serie HP-NY percentuali elevate di colore bianco o trasparente, le solidità all'esterno si riducono drasticamente.

I colori fluorescenti (fare riferimento alla tabella colori FLUO) sono formulati con pigmenti speciali che, a causa della loro costituzione molecolare, non garantiscono alte solidità alla luce e vengono facilmente degradati dalle radiazioni elettromagnetiche.

L'esposizione all'esterno non supera i due mesi.

#### Essiccamento:

15 minuti a temperatura ambiente

L'inchiostro della Serie HP-NY essicca in modo fisico o tramite reazione chimica.

Il tempo di essiccamento dipende:

- ~ dallo spessore del film depositato
- ~ dal tipo di diluente utilizzato
- ~ dal tipo di forno
- ~ dalla temperatura e dai tempi di utilizzo
- ~ dal tipo di supporto su cui l'inchiostro viene depositato.

Essiccamento in modo fisico come monocomponente:

- ~ 15-20 minuti a temperatura ambiente (dipende dalle condizioni locali)
- ~ 60 sec a 50°C in un forno a circolazione d'aria. (Il test eseguito nel nostro laboratorio è stato effettuato nelle seguenti condizioni: clichet serigrafico da 120.34 fili, diluente medio DILUENTE VINILICO al 15%, forno a circolazione d'aria).

Essiccamento tramite polimerizzazione come bicomponente:

Se la Serie HP-NY viene additivata con il relativo catalizzatore, bisogna tener conto, oltre all'essiccamento, anche della reazione di polimerizzazione che avviene a temperatura ambiente (20°C) almeno 5-7 gg.

Se il film stampato viene scaldato in forno a 45°C per circa 15 minuti, la polimerizzazione si completa entro le 36 ore.

Solidità meccanica e chimica:

<b>Acqua</b>	buona. come bicomponente
<b>Flessibilità</b>	(Elasticità o Piegatura) eccellente
<b>Lavaggi</b>	buona. come bicomponente

#### Gamma colori: EXTRA - M, HD, INK SYSTEM, METALLIZZATI, QUADRICROMIA

110	111	112	115	117	120	121	122	124	130
131	132	133	134	136	140	141	142	150	151
160	165	165 S	160 HD	165 HD	10 GL	11 GS	12 AR	21 RS	22 RC

25 MG	27 VT	32 BL	40 VR	60 BN	65 NR	70 TR	79-050	1080	1081
1082	1083	TP							

Fare riferimento alle tabelle colori Inchiostri lucidi, Fluorescenti, Metallizzati, Ink System.

L'Ink System è un sistema tintometrico composto da 12 tinte basi che, miscelate nelle dovute proporzioni, possono dare origine a tabelle colori standard (Pantone, Ral, HKS...) o a tonalità personalizzate.

Nella Serie HP-NY le tonalità metallizzate sono disponibili solo miscelando le relative paste con la Base Trasparente HP-NY 70 TR.

*Pasta oro 75 10-20 %*

*Pasta oro 76 10-20 %*

*Pasta oro 77 10-20 %*

*Pasta bronzo 78 10-20 %*

*Pasta argento 79-050 10-15 %*

**Le paste metallizzate composte con la relativa base trasparente HP-NY 70 TR, data la loro particolare composizione, possono ossidare.**

Il pot-life delle PASTE ORO composte è di circa 8 ore lavorative.

Le altre colorazioni metallizzate sono pronte all'uso.

Nella tabella colori Ink System, sono state inserite anche le tonalità 1080 giallo, 1081 magenta, 1082 blu, 1083 nero, pasta TP (CMYK), necessarie per realizzazione di stampe in quadricromia.

Nella gamma colori sono comprese le tinte:

*160 HD Bianco Coprente*

*165 HD Nero Coprente*

*165 S Nero saldabile*

#### Ausiliari e additivi:

HP-DM diluente medio	15%	
AV2 diluente lento	15%	
XF-DR diluente rapido	15%	
XFH-N Green catalizzatore	5%	per stampe che devono essere esposte all'esterno. contenuto di diisocianato <0,1%
XFH-N catalizzatore	10%	
Ritardante in pasta	10%	massimo
M 2000/S distendente	1,5%	
Antischiuma universale	0,5%	
Antisilicone/s	0,5%	
UV Adsorber	6%	
NPT opacizzante	2%	6% massimo

Utilizzo dei catalizzatori:

XFH-N: conferisce elasticità. Adatto per la stampa di sostanze elastiche o flessibili, inoltre è consigliato per manufatti che devono essere esposti all'esterno

**Pulizia dell'inchiostro:**

Solvente DACS  
Aprimaglia Spray

**STOCCAGGIO:**

Si consiglia di conservare i barattoli in ambiente oscuro, a una temperatura di 15-25°C.

Se la temperatura supera quella consigliata o i contenitori non sono perfettamente chiusi, la durata e le qualità si riducono drasticamente.

**CLASSIFICAZIONE:**

Prima di utilizzare l'inchiostro, consultare la relativa scheda di sicurezza messa a disposizione.

Le schede di sicurezza fornite, sono conformi alla normativa **REACH (EC 1907/2006)**

La classificazione di pericolosità e la relativa etichettatura, sono conformi alla normativa **CLP/GHS (EC 1272/2008)**.

**ALTRE INFORMAZIONI:**

Per ulteriori informazioni sui prodotti SERICOM ITALIA srl, fare riferimento al sito web **www.sericom.it**

**AVVERTENZE**

La nostra attività di consulenza tecnica, svolta a voce, per iscritto oppure tramite prove o esperimenti, ha luogo sulla scorta delle nostre migliori conoscenze.

La stessa deve essere considerata tuttavia quale informazione senza alcun valore vincolante, anche per quanto concerne eventuali diritti di proprietà industriale di terzi.

Questo non esime il cliente da eseguire propri controlli dei prodotti da noi forniti allo scopo di stimarne l'idoneità o meno ai procedimenti ed ai fini previsti.

L'applicazione, l'impiego e la trasformazione dei prodotti hanno luogo al di fuori delle nostre possibilità di controllo e ricadono pertanto sotto l'esclusiva responsabilità del cliente.