

SCHEDA TECNICA – SERIE LH

INCHIOSTRI MONOCOMPONENTI LUCIDI

Materiali stampabili:

Materiali: ABS, Acetato butirrato di cellulosa, Acetato di cellulosa, Carta patinata, Mylar, Pelle sintetica, Policarbonato, Poliestere trattato, Polimetacrilato (PMMA), Polistirolo, PVC autoadesivo, PVC rigido, SAN, Superfici laccate

Caratteristiche:

Inchiostro termoplastico.

- Aspetto lucido
- Media coprenza
- Essiccamento veloce
- Ottima solidità per applicazioni esterne
- Basso odore
- Buona flessibilità
- Buona termoformabilità con il sistema a vuoto
- Risolubile durante la stampa
- Possibilità di utilizzo con il sistema a spruzzo utilizzando il relativo diluente OLVSP.
- Ottima barriera alla migrazione dei plastificanti eventualmente contenuti sui supporti da stampare

Si prega di prestare attenzione quando si devono stampare sostanze termoplastiche sensibili all'aggressività dei solventi, in modo particolare PS e PC. Possono verificarsi indesiderate anomalie (rottture, fessurizzazioni...).

Fare test preventivi prima della produzione.

Certificazioni:

La normativa EN 71-3 vale per tutte le tinte standard Monocomponente e Bicomponente, Ink System e Quadricromia, tinte HD, e per tutte le tinte speciali purché non formulate con inchiostri metallizzati, paste metallizzate o inchiostri e pigmenti fluorescenti. Per qualsiasi dubbio sulle tinte speciali consigliamo di inoltrarci specifica richiesta.

Eco-sostenibilità:

(esente da): Bisfenolo A (BPA), Coloranti azoici, Formaldeide, Ftalati (riportati nella certificazione RoHS), G- B Estere, Ingredienti di origine animale, Inquinante organico persistente, Lattice, Melamina

NB: le tinte della tabella colori fluorescenti contengono formaldeide.

NB: tutti i nostri inchiostri sono formulati con l'utilizzo di naftali aromatiche non cancerogene in quanto il contenuto di benzene è inferiore allo 0,1% in peso. Anche le contaminazioni da IPA sono possibili ma sempre inferiori al limite di 1000 ppm.

Resistenza all'esterno:

4 (anni)

Adatto per uso esterno.

I pigmenti utilizzati hanno una solidità alla luce che va da 7-8 DIN.

Nel caso di miscelazione con le basi trasparenti 70 TR o TP, oppure con i bianchi 160 o 60 BN, la resistenza alla luce ed agli agenti atmosferici diminuisce.

Se si vuole aumentare la solidità all'esterno, si consiglia di aggiungere all'inchiostro l'additivo UV adsorber nella percentuale del 5-7%. I colori fluorescenti (fare riferimento alla tabella colori FLUO) sono formulati con pigmenti speciali che, a causa della loro costituzione molecolare, non garantiscono alte solidità alla luce e vengono facilmente degradati dalle radiazioni elettromagnetiche. L'esposizione all'esterno non supera i due mesi.

Essiccamento:

10 minuti a temperatura ambiente

L'inchiostro della Serie LH essicca in modo fisico, vale a dire per evaporazione dei solventi. Il tempo di essiccamento dipende:

- dalla quantità e dal tipo di diluente utilizzato
- dallo spessore di inchiostro stampato e dagli strati
- dal tipo di forno e dalla velocità del tappeto
- dal tipo di materiale su cui si stampa
- 10-15 minuti a temperatura ambiente (dipende dalle condizioni locali)
- 20-60 sec a 50°C in un forno a circolazione d'aria. (Il test eseguito nel nostro laboratorio è stato effettuato nelle seguenti condizioni: 8 mt/min, cliché serigrafico da 120.34 fili, diluente medio LH-DM al 15%, forno a circolazione d'aria).

Solidità meccanica e chimica:

Alcool	
Benzina	(60-70 passate con peso da 1 Kg)
Durezza superficiale (Abrasione)	(durezza 3H)
Sollecitazioni meccaniche (Urti)	

Le prove di laboratorio sono state eseguite a film completamente essiccato (48 ore in muffola a 60°C)

Gamma colori: EXTRA - M, FLUORESCENTI, HD, INK SYSTEM, METALLIZZATI, QUADRICROMIA, TRASPARENTI

110	111	112	114	115	117	120	121	122	124
130	131	132	133	134	135	136	140	141	142
143	144	150	151	160	165	104	104 BIS	105	106
107	108	160 HD	165 HD	10 GL	11 GS	12 AR	21 RS	22 RC	25 MG
27 VT	32 BL	40 VR	60 BN	65 NR	70 TR	75 ME	75 RE	75 RE GLITTER	76 ME
76 RE	76 RE GLITTER	77 ME	77 RE	77 RE GLITTER	78 ME	78 RE	78 RE GLITTER	79-02 ME	79-050
79-NC	1080	1081	1082	1083	TP	80	81	81-00	82
82-00	83	84	85						

Fare riferimento alle tabelle colori Inchiostri Lucidi Serie LH, Fluorescenti, Metallizzati e Ink System.

L'Ink System è un sistema tintometrico composto da 12 tinte basi che, miscelate nelle dovute proporzioni, possono dare origine a tabelle colori standard (Pantone, Ral, HKS...) o a tonalità personalizzate.

Nella Serie LH le tonalità metallizzate sono disponibili solo miscelando le relative paste con la Base Trasparente LH 70 TR.

Pasta oro 75	10-20 %
Pasta oro 76	10-20 %
Pasta oro 77	10-20 %
Pasta bronzo 78	10-20 %
Pasta argento 79-050	10-15 %

Le paste metallizzate composte con la relativa base trasparente LH 70 TR, data la loro particolare composizione, possono ossidare.

Il pot-life delle paste composte è di circa 8 ore lavorative. Le altre colorazioni metallizzate sono pronte all'uso. Nella tabella colori Ink System sono state inserite anche le tonalità 1080 giallo, 1081 magenta, 1082 blu, 1083 nero, pasta TP (CMYK), necessarie per la realizzazione di stampe in quadricromia.

Fare inoltre riferimento alla Tabella colori per display, contenente tonalità estremamente limpide e trasparenti:

80	giallo
81	rosso
81-00	rosso carminio
82	blu
82-00	blu scuro
83	viola
84	verde
85	arancio

Nella gamma colori sono comprese le tinte:

160 HD	Bianco Coprente
165 HD	Nero Coprente
170 AB	Base anti benzina

Le altre colorazioni metallizzate RE e GLITTER sono pronte all'uso. Nella serie PM le tonalità Fluorescenti sono pronte all'uso. Nella tabella colori Ink System, sono state inserite anche le tonalità 1080 giallo, 1081 magenta, 1082 blu, 1083 nero, pasta TP (CMYK), necessarie per la realizzazione di stampe in quadricromia.

Nella gamma colori sono comprese le tinte: 160 HD Bianco Coprente 165 HD Nero Coprente

Ausiliari e additivi:

LH-DM diluente medio	15%	
LH-DL diluente lento	15%	
XF-DR diluente rapido	15%	
OLVSP diluente	50%	per applicazioni a spruzzo
Ritardante in pasta	10%	massimo
M 2000/S distendente	0,8%	
Antisilicone/s	1,5%	
Antischiuma universale	1%	
UV Adsorber	8%	
NPT opacizzante	2%	6% massimo

Pulizia dell'inchiostro:

Solvente Lavaggio Telai Aprimaglia spray

STOCCAGGIO:

Si consiglia di conservare i barattoli in ambiente oscuro, a una temperatura di 15-25°C.

Se la temperatura supera quella consigliata o i contenitori non sono perfettamente chiusi, la durata e le qualità si riducono drasticamente.

CLASSIFICAZIONE:

Prima di utilizzare l'inchiostro, consultare la relativa scheda di sicurezza messa a disposizione. Le schede di sicurezza fornite, sono conformi alla normativa REACH (EC 1907/2006)

La classificazione di pericolosità e la relativa etichettatura, sono conformi alla normativa CLP/GHS (EC 1272/2008).

ALTRE INFORMAZIONI:

Per ulteriori informazioni sui prodotti SERICOM ITALIA srl, fare riferimento al sito web www.sericom.it

AVVERTENZE

La nostra attività di consulenza tecnica, svolta a voce, per iscritto oppure tramite prove o esperimenti, ha luogo sulla scorta delle nostre migliori conoscenze.

La stessa deve essere considerata tuttavia quale informazione senza alcun valore vincolante, anche per quanto concerne eventuali diritti di proprietà industriale di terzi.

Questo non esime il cliente da eseguire propri controlli dei prodotti da noi forniti allo scopo di stimarne l'idoneità o meno ai procedimenti ed ai fini previsti.

L'applicazione, l'impiego e la trasformazione dei prodotti hanno luogo al di fuori delle nostre possibilità di controllo e ricadono pertanto sotto l'esclusiva responsabilità del cliente.