

SCHEDA TECNICA – PLAST EXTRA COVERING

COLORI PLASTISOL COPRENTI PER STAMPA TESSILE PRONTI ALL'USO, ESENTE DA FTALATI

CARATTERISTICHE

Aspetto	Pasta
Carattere chimico	Dispersione di pigmenti in plastisol
Stabilità e stoccaggio	Conservare nei contenitori originali chiusi a temperature comprese fra 6°C e 40°C. Temperature inferiori o superiori possono modificare la viscosità del prodotto

PROPRIETA' E APPLICAZIONE

La serie PLAST EXTRA COVERING è stata studiata per ottenere toni estremamente brillanti ad elevata stampabilità.

I colori possono essere tutti miscelati tra di loro per ottenere tonalità non incluse in cartella, e sono tutti compatibili con le altre serie da noi prodotte (PLAST, PK).

Si consiglia di non miscelare più di tre colori alla volta per mantenere inalterata la stabilità del prodotto durante la stampa.

La coprenza è influenzata dal tipo di disegno, dal nr fili/cm del quadro da stampa, dalla tipologia e pressione della racla, dalla velocità di stampa.

La polimerizzazione deve essere eseguita a 150-160°C per 3 minuti per il plast fluo; e 130°C per 3 minuti per tutti gli altri colori. Una polimerizzazione adeguata garantisce il conseguimento delle caratteristiche finali desiderate.

La gamma PLAST EXTRA COVERING è composta dai seguenti colori:

- PLAST GIALLO LUCE I
- PLAST GIALLO
- PLAST ARANCIO
- PLAST ROSSO VIVO
- PLAST ROSSO RUBINO
- PLAST FUXIA
- PLAST VERDE EXTRA I
- PLAST AZZURRO
- PLAST BLU
- PLAST BLU NAVY
- PLAST NERO
- PLAST NERO BF
- PLAST VIOLA
- PLAST BLU ROYAL
- PLAST YELLOW FLUO
- PLAST ORANGE FLUO
- PLAST RED FLUO
- PLAST PINK FLUO
- PLAST BLUE FLUO
- PLAST GREEN FLUO
- PLAST YELLOW FLUO

Queste informazioni corrispondono alle nostre attuali conoscenze tecniche: la loro pubblicazione non comporta alcuna responsabilità da parte nostra