

Descrizione prodotto

Pellicola PET, superficie rivestita, estremamente trasparente, lucida con eccellente stabilità dimensionale.

Supporto

Film in Poliestere, monosiliconato, 36 µm

Adesivo

Poliacrilato solvente, rimovibile

Applicazioni

Appropriata per l'impiego in campagne pubblicitarie e decorazioni di superfici in vetro, ricche di colori ed estremamente trasparenti nonché per applicazioni interne e esterne a breve durata su superfici di vetro. Adatta per applicazioni umide o con calandra a secco.

Procedimenti di stampa

Stampa a getto d'inchiostro a base solvente, UV o inchiostri a base di lattice (latex)

Nota: non superare la temperatura massima di 100° C se si utilizzano inchiostri a base di lattice.

Dati tecnici

Spessore * (senza carta protettiva ed adesivo)	0,070 mm
Stabilità dimensionale (FINAT TM 14)	Applicato su acciaio, ritiro al massimo di 0,1 mm
Termostabilità***	Applicato su alluminio, da -30° C a +70° C nessuna alterazione
Potere adesivo* (FINAT TM 1, dopo 24h, acciaio inossidabile)	2 N/25 mm
Resistenza allo strappo (DIN EN ISO 527)	In altezza: min. 130 MPa In lunghezza: min. 70 MPa
Allungamento allo strappo (DIN EN ISO 527)	In altezza: min. 50% In lunghezza: min. 110%
Tempo di magazzinaggio**	2 anni
Temperatura di applicazione	> +10° C
Durata minima subordinata ad una lavorazione a perfetta regola d'arte esposizione verticale alle intemperie (condizioni climatiche medie dell'Europa centrale)	1 anno (non stampato)

* Valore medio ** in confezione originale, con un tasso di umidità del 50% a 20° C ***condizioni climatiche medie dell'Europa centrale

Informazione importante:

Dopo la stampa va osservata un'accurata asciugatura dei colori, al fine di non interferire con la laminazione. La superficie sulla quale viene applicato il prodotto deve essere libera da polvere, grassi di ogni genere nonché altre impurità che possono influenzare il potere adesivo. Nuove verniciature devono essere lasciate asciugare fino al completo consolidamento della lacca stessa. Al fine di assicurare la compatibilità del prodotto, viene consigliato effettuare delle prove d'applicazione con le lacche previste. Inoltre, si consiglia di rispettare le indicazioni di lavorazione redatte dalla stessa ORAFOL. La filiera della nostra merce ai sensi della normativa ISO 9001 è garantita attraverso il numero di bobina.

AVVISO IMPORTANTE

Tutti i prodotti ORAJET® sono sottoposti ad un accurato controllo qualità durante ciascuna fase della produzione e se ne garantiscono la qualità commerciale e l'assenza di difetti di fabbricazione. Le informazioni pubblicate riguardanti i prodotti ORAJET® si basano sui risultati delle ricerche condotte e sono ritenute affidabili dalla società, purtuttavia dette informazioni non costituiscono garanzia. Date la varietà d'uso dei prodotti ORAJET® e la continua messa a punto di nuove applicazioni, è opportuno che l'acquirente stesso valuti scrupolosamente l'idoneità ed il rendimento del prodotto acquistato per lo scopo per cui intende utilizzarlo, assumendosi tutti i rischi relativi a detto uso. Tutte le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso. ORAJET® è un marchio registrato di ORAFOL Europe GmbH.