

Descrizione prodotto

Pellicola in PVC Premium Cast esente da cadmio, di colore giallo chiaro, ad alta prestazione, consistente in tre strati fusi, con superficie lucida. La pellicola è conforme alla normativa DIN 67510. L'effetto fotoluminescente è caratterizzato da una luminosità iniziale particolarmente elevata, che segue immediatamente allo spegnimento della fonte di luce. Lo stimolo luminoso può essere ripetuto più volte, senza che le facoltà luminiscenti della pellicola vengano ridotte. Non contiene sostanze radioattive!

Supporto

Carta bipoletenata, siliconata su un lato, 143 g/m²

Adesivo

Poliacrilato solvente, adesione permanente

Applicazioni

Adatta ad indicare percorsi di evacuazione, nonché punti pericolosi, all'esterno e interno. Nel caso di un impiego esterno viene consigliata la pellicola di laminazione serie ORAGUARD® 293.

Procedimenti di stampa

Il materiale è ottimo per la stampa serigrafica.

Dati tecnici

Densità luminosa (DIN 67510-1:2009)	dopo 10 minuti: 35 mcd/m ² dopo 60 minuti: 5 mcd/m ²
Tempo di evanescenza (DIN 67510-1:2009)	750 min (0,3 mcd/m ²)
Spessore* (senza carta protettiva ed adesivo)	0,150 mm
Peso* (senza carta protettiva ed adesivo)	230 g/m ²
Stabilità dimensionale (FINAT TM 14)	Applicato su acciaio, ritiro al massimo di 0,2 mm
Termostabilità	Applicato su alluminio, da -40° C a +110° C, nessuna alterazione
Potere adesivo* (FINAT TM 1, dopo 24h, acciaio inossidabile)	18 N/25 mm
Resistenza allo strappo (DIN EN ISO 527)	In altezza: > 10 MPa In lunghezza: > 12 MPa
Allungamento allo strappo (DIN EN ISO 527)	In altezza: > 100% In lunghezza: > 100%
Tempo di magazzino**	2 anni
Temperatura di applicazione	> +8° C
Durata minima subordinata ad una lavorazione a perfetta regola d'arte esposizione verticale alle intemperie (condizioni climatiche medie dell'Europa centrale)	5 anni (non stampato)

* Valore medio ** in confezione originale, con un tasso di umidità del 50% a 20° C ***condizioni climatiche medie dell'Europa centrale

Informazione importante:

Dopo la stampa va osservata una accurata asciugatura dei colori, al fine di non interferire con la laminazione. La superficie sulla quale viene applicato il prodotto deve essere libera da polvere, grassi di ogni genere nonché altre impurità che possono influenzare il potere adesivo. Nuove verniciature devono essere lasciate asciugare fino al completo consolidamento della lacca stessa. Al fine di assicurare la compatibilità del prodotto, viene consigliato effettuare delle prove d'applicazione con le lacche previste. Inoltre, si consiglia di rispettare le indicazioni di lavorazione redatte dalla stessa ORAFOL. La filiera della nostra merce ai sensi della normativa ISO 9001 è garantita attraverso il numero di bobina.

AVVISO IMPORTANTE

Tutti i prodotti ORAJET® sono sottoposti ad un accurato controllo qualità durante ciascuna fase della produzione e se ne garantiscono la qualità commerciale e l'assenza di difetti di fabbricazione. Le informazioni pubblicate riguardanti i prodotti ORAJET® si basano sui risultati delle ricerche condotte e sono ritenute affidabili dalla società, purtuttavia dette informazioni non costituiscono garanzia. Date la varietà d'uso dei prodotti ORAJET® e la continua messa a punto di nuove applicazioni, è opportuno che l'acquirente stesso valuti scrupolosamente l'idoneità ed il rendimento del prodotto acquistato per lo scopo per cui intende utilizzarlo, assumendosi tutti i rischi relativi a detto uso. Tutte le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.

ORAJET® è un marchio registrato di ORAFOL Europe GmbH.